

20
23

 **SOLSTICE**

APPAREILS À ÉNERGIE SOLAIRE

CATALOGUE DE PRODUITS

RÉFRIGÉRATEURS ET
CONGÉLATEURS 12 / 24 VOLTS
FABRIQUÉS AU CANADA

 **SOLSTICE**

CATALOGUE DE PRODUITS

RÉFRIGÉRATEURS

MODÈLE 74	2.6 PI ³	03
MODÈLE 87SS	3.3 PI ³	04
MODÈLE 92 BLANC	3.2 PI ³	05
MODÈLE 92 NOIR	3.2 PI ³	05
MODÈLE 126 BLANC	4.4 PI ³	06
MODÈLE 126 NOIR	4.4 PI ³	06
MODÈLE 133SS	4.7 PI ³	07
MODÈLE 212	7.5 PI ³	08
MODÈLE 308	11 PI ³	09
MODÈLE 425	15 PI ³	10

CONGÉLATEURS

MODÈLE 156F - 204F - 311F - 412F		11
----------------------------------	--	----

UN FRIGO COMPACT PARFAIT POUR VOS ESPACES RESTREINTS



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Thermostat mécanique
- Capacité de 74 litres
- Porte Noir avec fini inscriptible, effaçable et bande bleue, contour noir
- Porte réversible
- Congélateur intégré
- 2 tablettes en verre réglables à 2 positions
- Distributeur de canettes
- Basse consommation d'énergie



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension (H X L X P) : 27.6 X 19.1 X 17.7
- Dimension (H X L X P) : 701mm x 485mm x 450mm
- Capacité totale : 2.6 pi³ / 74 litres
- Poids : 20KG / 44.1LBS

COULEUR DISPONIBLE



UN FRIGO AVANTAGEUX POUR VOTRE VÉHICULE RÉCRÉATIF



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Capacité totale de 87 litres
- 3 étagères de porte
- Thermostat mécanique
- Dégivrage automatique
- Poignée porte intégrée
- Étagère de porte pour bouteille 2L et/ou gallon
- Basse consommation d'énergie
- Cabinet isolé à la mousse de polyuréthane
- 3 étagères réglables pleine largeur, amovibles
- Portes réversibles
- Portes en acier brossé résistant aux traces de doigts
- Dispositif de distribution des canettes



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension (H X L X P) : 33 1/16H x 21 15/16L x 19 5/16P
- Dimension (H X L X P) : 831mm x 526mm x 530mm
- Poids d'expédition : 28 kg / 60.3 lbs
- Capacité totale : 4.4 pi³ / 126 litres

COULEUR DISPONBLE



UN FRIGO COMPACT PARFAIT POUR VOTRE CAMPER VAN



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Capacité de 92 litres
- Thermostat mécanique
- Porte réversible, facile à installer
- Étagère de porte pour bouteille 2L
- Bac distributeur de 6 canettes
- Basse consommation d'énergie
- Cabinet isolé à la mousse de polyuréthane
- 2 tablettes réglables de verre en pleine largeur
- Tiroir à légumes à couvercle transparent



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension total (H X L X P) : 32 7/8 x 17 7/8 x 18 1/2
- Dimension (H X L X P) : 831mm x 469mm x 449mm
- Poids d'expédition : 23.75KG / 52.36LBS
- Capacité totale : 3.2 pi³ / 92 litres

COULEUR DISPONIBLE



UN FRIGO AVANTAGEUX POUR VOTRE VÉHICULE RÉCRÉATIF



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Capacité totale de 126 litres
- 3 étagères de porte
- Thermostat mécanique
- Dégivrage automatique
- Poignée porte intégrée
- Basse consommation d'énergie
- Cabinet isolé à la mousse de polyuréthane
- 3 étagères réglables pleine largeur, amovibles
- Porte réversible



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

Dimension (H X L X P) : 33 1/16H x 21 15/16L x 19 5/16P

Dimension (H X L X P) : 839mm x 490mm x 557mm

Poids d'expédition : 28 kg / 60.3 lbs

Capacité totale : 4.4 pi³ / 126 litres



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre

COULEUR DISPONIBLE



UN FRIGO MOYEN AVEC RANGEMENT OPTIMISÉ



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Capacité totale de 133 litres
- Éclairage intérieur LED 12 volts
- 3 étagères de porte
- Thermostat mécanique
- Poignée porte intégrée
- Étagère de porte pour bouteille 2L et/ou gallon
- Basse consommation d'énergie
- Cabinet isolé à la mousse de polyuréthane
- 3 étagères réglables en pleine largeur et amovibles
- Tiroir à légumes à couvercle transparent
- Porte en acier inoxydable noir et réversible



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension (H X L X P) : 48 2/16 X 19 X 21 2/16
- Dimension (H X L X P): 1222 mm x 482 mm x 536 mm
- Poids d'expédition : 38.90KG / 85.76LBS
- Capacité totale : 4.7 pi³ / 133 litres
- Congélateur de 1.5pi³



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre

COULEUR DISPONBLE



UN GRAND FRIGO COMPACT À FAIBLE CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Capacité 212 litres
- Thermostat mécanique
- Lumière LED claire et brillante
- Portes réversibles, faciles à installer
- Étagère de porte pour bouteille 2L
- Basse consommation d'énergie
- Cabinet isolé à la mousse de polyuréthane
- 3 tablettes réglables de verre en pleine largeur
- Tiroir à légumes à couvercle transparent



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension total (H X L X P) : 56.3 x 21.4 x 23
- Dimension (H X L X P) : 1440mm x 600mm x 595mm
- Capacité totale : 7.5 pi³
- Capacité réfrigérateur 5.9 p2
- Congélateur 1.6 p2
- Poids : 110 Lbs

COULEUR DISPONBLE



UN FRIGO POUR LE CHALET QUI CONSOMME PEU



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Thermostat mécanique
- Capacité totale de 308 litres
- Portes réversibles
- Contrôle de température à positions multiples
- Éclairage intérieur au DEL
- 5 étagères de porte dans le réfrigérateur
- Basse consommation d'énergie
- Fabrication sans CFC
- 4 étagères réglables pleine largeur et amovibles



CONSOMMATION

- 2.5 à 3.5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.25 à 1.75 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension (H X L X P) : 68 7/8 X 23 7/8 X 23 7/8
- Dimension (H X L X P) : 1745mm x 600mm x 595mm
- Capacité du congélateur : 2.59 pi³
- Capacité du réfrigérateur : 8.49 pi³
- Poids : 137lbs (62 kg)



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'oeuvre

COULEUR DISPONIBLE



UN GRAND FRIGO POUR LE CHALET POUR TOUT RANGER FACILEMENT



CARACTÉRISTIQUES



SPÉCIFICATIONS

- Compresseur Secop 12 ou 24 volts CC
- Thermostat mécanique
- Capacité totale de 425 litres
- Portes en acier brossé résistant aux traces de doigts
- Lumière LED claire et brillante
- Portes réversibles, faciles à installer
- Étagère de porte pour bouteille 2L
- Congélateur dans le bas
- Basse consommation d'énergie
- Cabinet isolé à la mousse de polyuréthane
- 3 tablettes réglables à 2 positions en verre
- Tiroir à légumes à couvercle transparent



CONSOMMATION

- 3.5 à 5Ah, 30 à 50 A/j (12V)
- 1.75 à 2.5 Ah, 15 à 25 A/j (24V)



DIMENSIONS ET CAPACITÉ

- Dimension (H X L X P) : 75.6x 27.4 x 25
- Dimension (H X L X P) : 1920mm x 696mm x 635mm
- Capacité totale : 15 pi³
- Capacité réfrigérateur 10.5 p2
- Congélateur 4.5 p2
- Poids : 165 Lbs



GARANTIE

- 2 ans de garantie sur le compresseur
- 1 an sur la main d'œuvre

COULEUR DISPONBLE



UNE GAMME DE CONGÉLATEURS
À L'ÉNERGIE SOLAIRE CONÇUE
POUR VOS BESOINS DE STOCKAGE



MODÈLE 156F ●

5.5pi3 - 12 / 24 volt
33 1/4 x 32 3/8 x 20 7/8



MODÈLE 204F ●

7.2pi3 - 12 / 24 volt
33 1/4 x 40 x 22 1/5



MODÈLE 311F ●

11pi3 - 12 / 24 volt
33 1/4 x 44 x 27 1/2



MODÈLE 412F ●

14.5pi3 - 12 / 24 volt
33 3/4 x 60 1/2 x 29 3/4



SOLSTICE

www.solsticefridge.com

Informations : 1-888-691-3309

RÉFÉRENCE EN PRODUITS DE RÉFRIGÉRATION À ÉNERGIE SOLAIRE